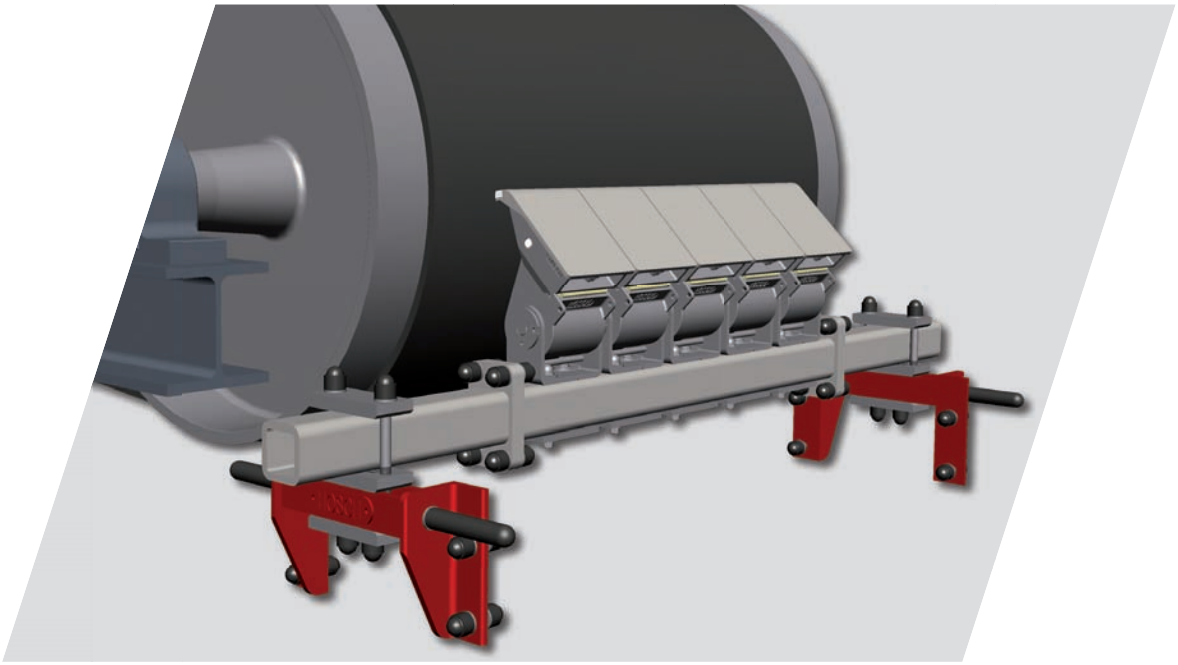
HOSCH AVSTRYKARE FÖR DRIVTRUMMA



Installations- och användarmanual

TYP **HD01**

SÄKERHET

Viktig information

Denna handbok är avsedd att hjälpa dig att installera och använda denna enhet säkert och effektivt.
Läs denna handbok innan du installerar och använder enheten.
Var särskilt uppmärksam på alla varningar och försiktighetsåtgärder i den här handboken. Om du inte följer alla varningar och förfaranden i denna handbok kan det leda till allvarliga skador på egendom samt personal. Om det finns någon säkerhetsinstruktion eller procedur som du inte förstår, ska du inte använda enheten. Kontakta ansvarig för verksamheten alternativt säkerhetsansvarig.
För att förhindra skador skall denna enhet endast installeras och brukas i dess avsedda användningsområde.
Alla erforderliga åtgärder skall utföras av personer med lämplig utbildning.
Det är användarens ansvar att se till att enheten endast används i full överensstämmelse med regler och föreskrifter vid de berörda platserna.

Följande villkor krävs:

1. Används enbart för dess avsedda funktion
2. Installation av enhet sker enligt denna installations- och användarmanual
3. Drift av enheten sker enligt följande driftsförhållanden
4. Periodiskt underhåll sköts enligt dessa instruktioner

Användningsområde

Användning

HOSCH avstrykare Typ HD01 rengör material från transportbandet direkt vid trumman. Enheten skall vara installerad vinkelrätt mot den främre delen av trumman (klockan 3).

Huvudsakligt användningsområde

Komponent	Skick
Bandbredd	500 mm till 1,000 mm
Bandhastighet	Max 2.5 m/s
Bandtyp	Gummi eller PVC, med en plan yta, rekommenderad hårdhet > 60 Shore-A
Bandskarv	Gällande vulkaniserade skarvar. Hårdhet vid skarv bör inte avvika mer än 5 Shore-A från närliggande område utanför skarv. Mekaniska skarvar
Omgivningstemperatur	-20 °C till +80 °C
Bandriktning	Enkel och reversibel drift

Andra användningsområden

Om denna enhet ska installeras under andra villkor än som anges ovan krävs samråd med **HOSCH**.
Drift av denna enhet under andra än de ovan angivna förhållanden kan leda till allvarliga skador på utrustning och egendom.
Använd inte enheten i standardutförande i explosiva miljöer (ATEX). För speciella versioner kontakta **HOSCH**.

©2012 HOSCH

SÄKERHET (Fortsättning)

Modifiering av delar/detaljer

Försök inte att göra några modifieringar eller förändringar på enheten gällande konfiguration, installation, drift och underhåll utan skriftligt godkännande från **HOSCH**. Otillåtna förändringar eller modifieringar av enheten kan leda till allvarliga skador på egendom och personal.

Allmänna säkerhetsanmärkningar

- Under drift kan plötsliga förändringar/förflyttningar i enheten ske. Klämrisk föreligger. Anläggningsägaren måste skydda installationen (räcken, varningsskyltar.)
- Handhavande av bandavstrykare innebär risk för skarpa kanter. Risk för skada under installation eller underhåll finns.
- Förhindra avstrykaren att utföra vridningar/svängningar.
- På grund av den friktion som uppstår vid drift, kan blad och moduler sannolikt bli mycket varma. Att röra vid dem omedelbart efter stopp på bandet kan leda till allvarliga brännskador.
- Kontakten mellan skrapblad eller moduler och ett transportband i drift kan skapa statisk elektricitet. Var försiktig vid vidrörelse av enheten. Observera: Gnistor kan uppstå genom urladdning.
- Mineraliska eller metalliska partiklar kan samlas på bandets yta och i undantagsfall, orsaka gnistbildning vid passage av blad och moduler.
- Uttjänta och slitna delar som har förlorat sina egenskaper kan gå sönder. För att garantera den personliga och transportbandets säkerhet, skall dessa delar ersättas med nya.

Säkerhetsåtgärder vid installation och underhåll

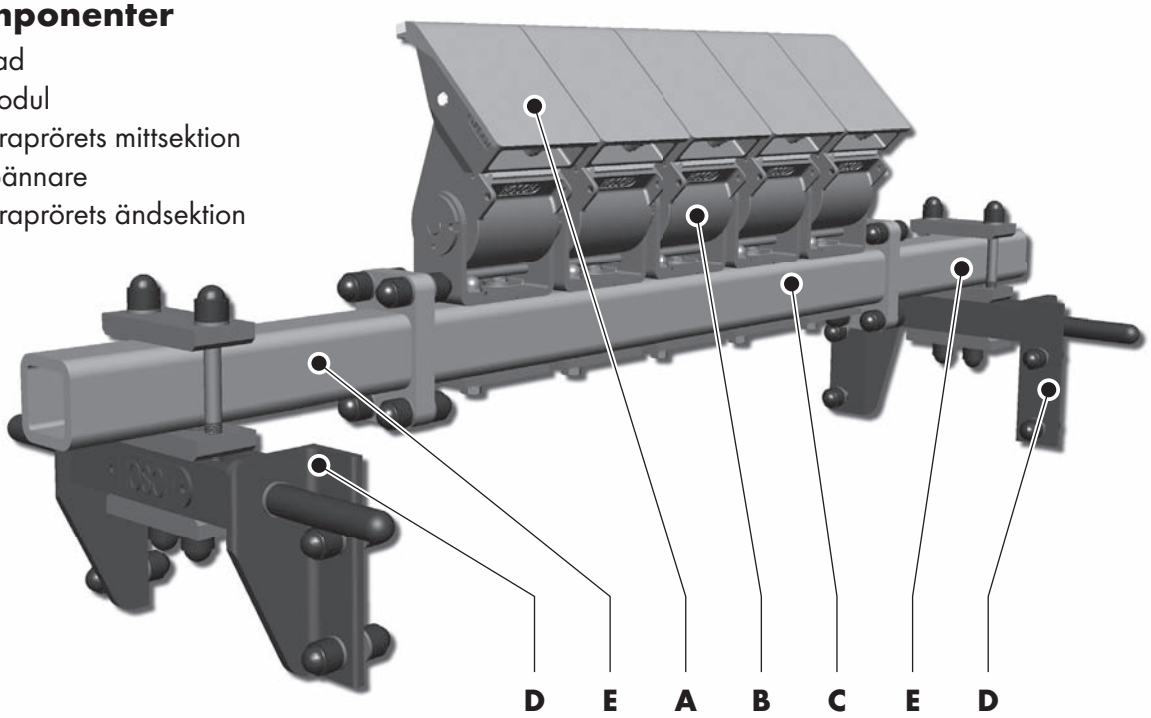
- Installation- och underhållsarbeten på bandavstrykare skall ske först efter det att bandet är stoppat och låst. Arbetsområdet skall vara avgränsat och arbetet skall ej påbörjas innan arbetstillstånd erhållits av ansvarig person på anläggningen.
- Skyddskläder, särskilt skyddsskor, handskar, hjälm och skyddsglasögon är obligatoriskt.
- Tillstånd att utföra „Heta arbeten" måste erhållas innan någon svetsning eller skärande bearbetning utförs.
- Vid arbete på hög höjd, använd säkerhetsutrustning, t.ex. ställning, räcken, säkerhetsnät, säkerhetsselar. Utrustningen skall vara inspekterade, godkända och lämpliga för ändamålet.
- Innan du tar bandavstrykaren i drift, se till att anläggningen är startklar. All utrustning eller delar, såsom ställningar, lyft redskap, verktyg mm bör tas bort från området innan återstart av transportbandet. Säkerhetsanordningar (kåpor, skydd etc.) som varit nedmonterade skall vara återmonterade.
- Alla skruvförband ska kontrolleras och säkras före idrifttagning och efter varje service. Säkerhetskomponenter (fjäderbrickor, kontramuttrar) bör inte återanvändas utan skall ersättas med nya delar. I händelse av mekaniska skador t.ex. korrosion skall nya delar monteras.
- Endast original, HOSCH delar skall användas.

©2012 HOSCH

BESKRIVNING

Huvudkomponenter

A Blad
B Modul
C Skraprörets mittsektion
D Spännare
E Skraprörets ändsektion



Design

HOSCH bandavstrykare **Typ HD01** är en robust och moduluppbyggd avstrykare med hög kvalitet och användbarhet för rengörning av transportband. Avstrykaren är avsedd för trummontage. Blad och moduler är monterade på en rad, sida vid sida och bladen är bestyckade med hårdmetall.

Funktion

De 3 främsta ingående delar i **HOSCH HD01** avstrykare är spännare, skraprör samt modul med blad.

Vid rengörning av transportbandet pressas hårdmetall bladen mot bandet med hjälp av fjäderkraft. På grund av materialflödet utsätts hårdmetallen för ständigt slitage och därför är bladen utformade för att vara snabbt utbytbara reservdelar. Modulerna är försedda med två vridbara axlar, så att bladen kan deflektera automatiskt, i fall något hinder passerar skrapan.

Skraprör med moduler och blad består av flera beståndsdelar. Moduler och blad är fastmonterade på skraprörets mittsektion. Utformningen av detta möjliggör individuell justering av modulen i förhållande till bandet. Skraprörets ändsektion är kopplingen mellan skraprörets mittsektion och spännarna.

Avstrykare **HD01** monteras mot stupets väggar med hjälp av spännarna. Varje spännare är utrustad med 2 spindelbultar vilka används för avstrykarens injustering.

Om behov uppstår är det möjligt att installera avväxlingar mellan skraprörets mittsektion och dess ändsektioner. Detta möjliggör fler montagealternativ av avstrykaren beroende på transportörens konstruktion.

©2012 HOSCH

INSTALLATION

Kontrollera leveransen gällande transportskador och innehåll innan montage påbörjas. Ytterligare information om avstrykaren finns i databladet om produkten.

Installationens 10 steg:

1. Bestäm installationsposition

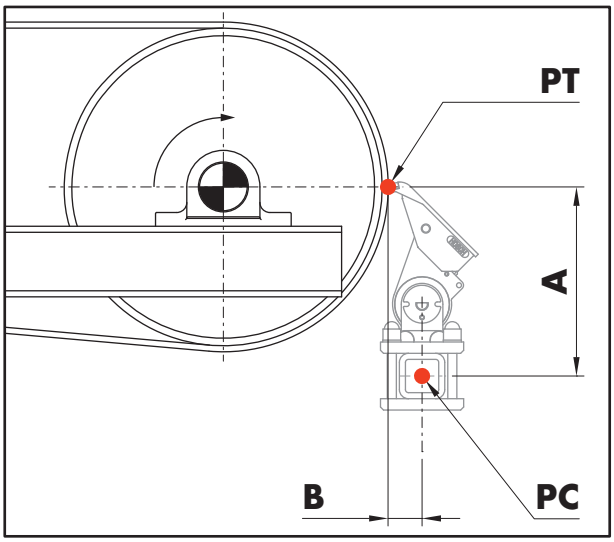
1. Hitta en position vinkelrätt mot trumman (klockan 3)

2. Märk ut denna punkt **PT** på båda sidor utsida av stup.

3. Mät ut skraprörets mittpunkt **PC** och märk ut denna.

4. Mätningarna skall utföras vertikalt och horisontellt.

A : 250 mm
B : 45 mm



2.a Fixera bult hål för fästen (Vid stående montering)

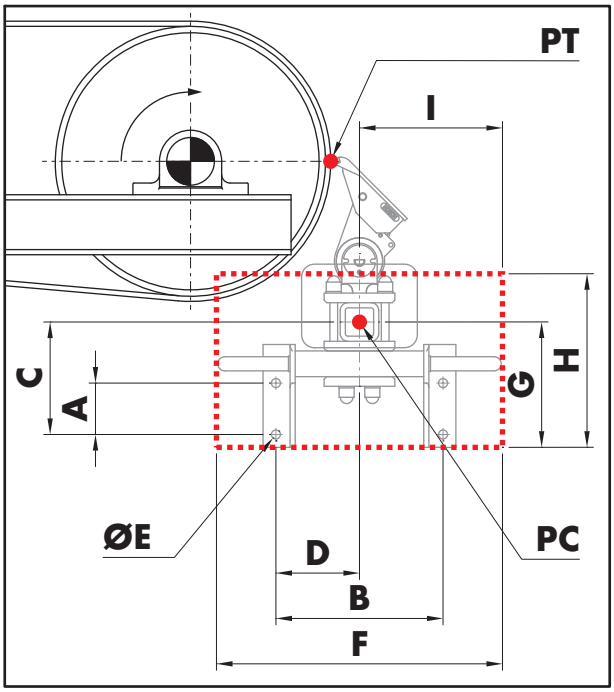
1. Kontrollera utrymme för möjlig installation, använd om nödvändigt alternativ installationsposition.(steg 2b).
Mått **F**, **G**, **H**, **I**

2. Mät och märk ut skruvhål relaterade till punkt **PC**.

Mått **A**, **B**, **C**, **D**, **E**

3. Borra skruvhålen.

A : 80 mm
B : 260 mm
C : 175 mm
D : 130 mm
E : ø14 mm
F : 445 mm
G : 195 mm
H : 270 mm
I : 220 mm



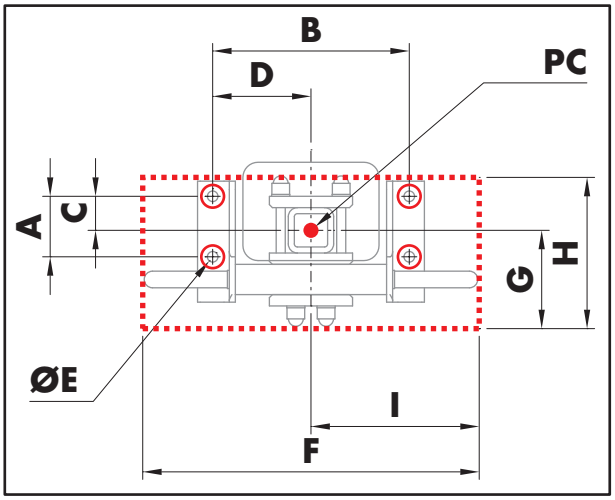
©2012 HOSCH

INSTALLATION (Fortsättning)

2.b Fixera bult hål för fästen (Vid hängande montering)

Vid installation av hängande montering: Liknande installationssteg 2.a. Men använd följande dimensioner och diagrammet till höger.

A : 80 mm
B : 260 mm
C : 45 mm
D : 130 mm
E : ø14 mm
F : 445 mm
G : 130 mm
H : 200 mm
I : 220 mm



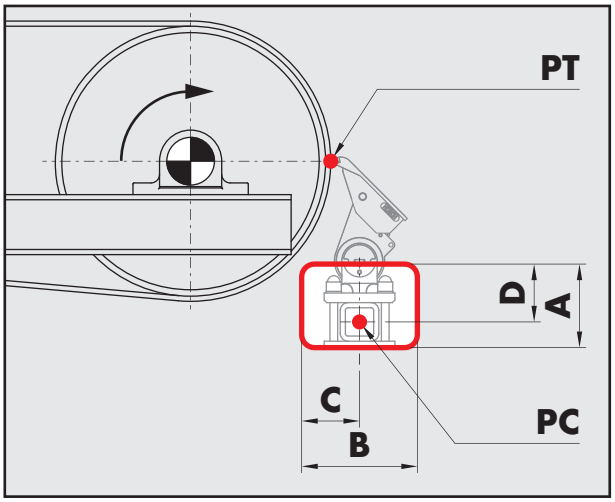
Möjligheten att använda avväxlingar gör ytterligare monteringslägen möjliga. (se dokument: utförande med avväxlingar).

3. Skär ut öppning för avstrykaren.

1. Mät och märk installationens öppning i förhållande till punkt **PC**.

2. Skär ut öppning.

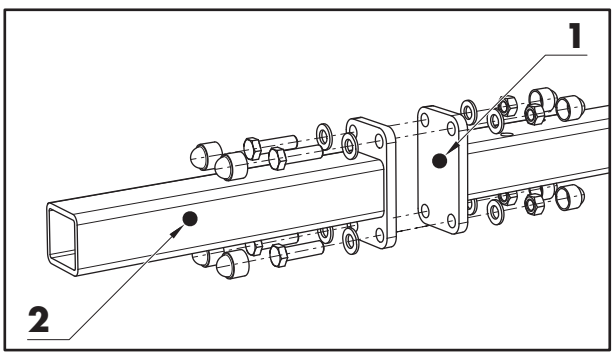
A : 130 mm
B : 180 mm
C : 90 mm
D : 90 mm



4. Ihopmontering av avstrykare

1. Montera mittsektion .(**1**) med ändsektioner (**2**).

2. Skjut in avstrykaren genom de upptagna öppningarna.



©2012 HOSCH

INSTALLATION (Fortsättning)

5. Spännarinstallation

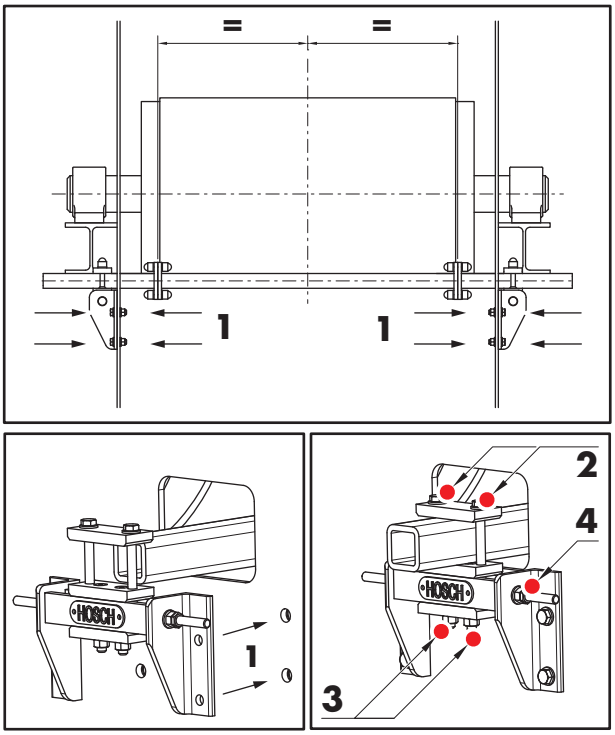
1. Skjut på spännarna på ändsektionerna och montera på stupväggen (**1**).

2. Centrera avstrykaren.

3. Fixera avstrykaren genom att dra åt muttrarna (**2**) och säkra med NORDLOCK® brickor.

4. Dra åt nedre muttrarna (**3**).

5. Flytta avstrykaren från trumman genom att använda spindlarna (**4**).



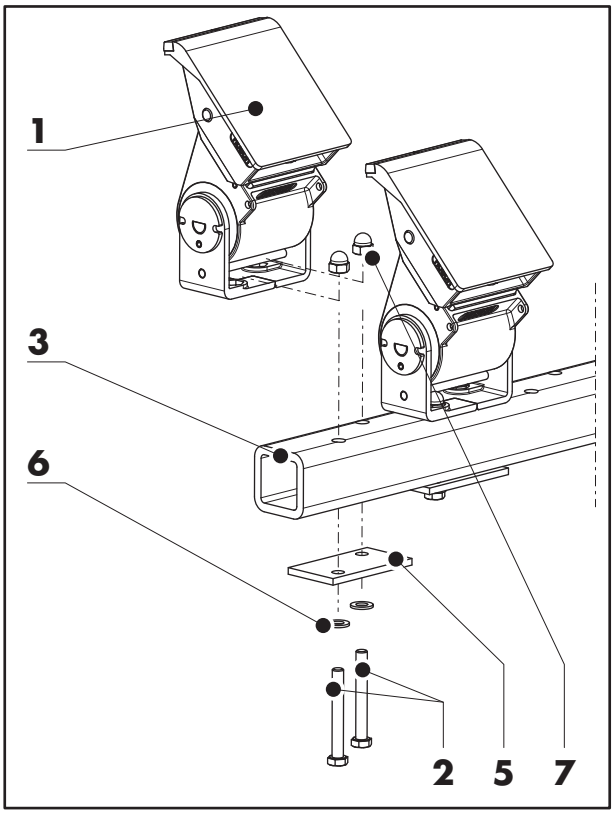
6. Installation av moduler

1. Börja modulmontaget från mitten av skrapröret.

2. Placera den första modulen (**1**) på skrapröret (**3**) så att hålen på modulen matchar hålen i skrapröret.

3. Fäst modul med 2 st bult (**2**), NORDLOCK® brickor (**6**), plattan (**5**) och muttrar (**7**) på skrapröret. Dra inte åt i detta skede.

4. Upprepa steg 2-3 för varje modul.



©2012 HOSCH

INSTALLATION (Fortsättning)

7. Injustering av moduler

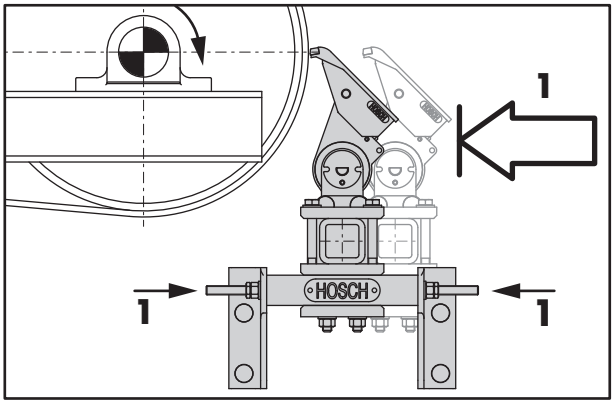
1. Använd spindelbultarna (**1**) för att flytta avstrykaren mot trumman. Justera modulen så att bladet just får kontakt med bandet.

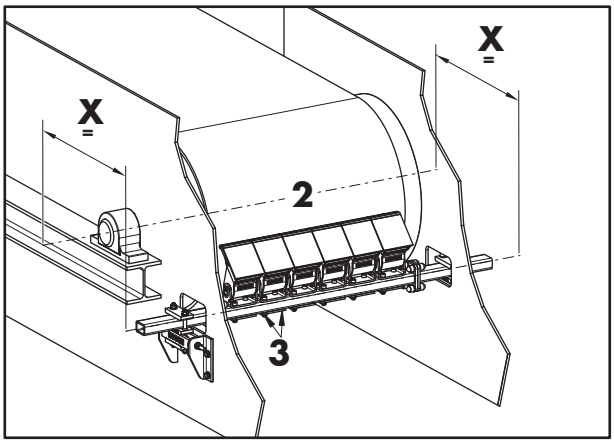
2. Justera så att skrapröret är parallell med trumman (**X**).

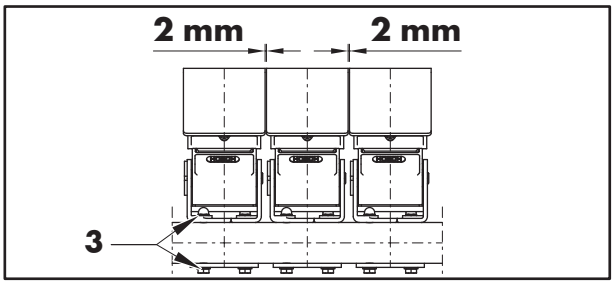
3. Ställ in avståndet mellan varje modul till minst 2 mm.

4. Justera moduler mot bandet (**2**) i förhållande till trummans profil.

5. Dra åt modulernas skruvar (**3**).





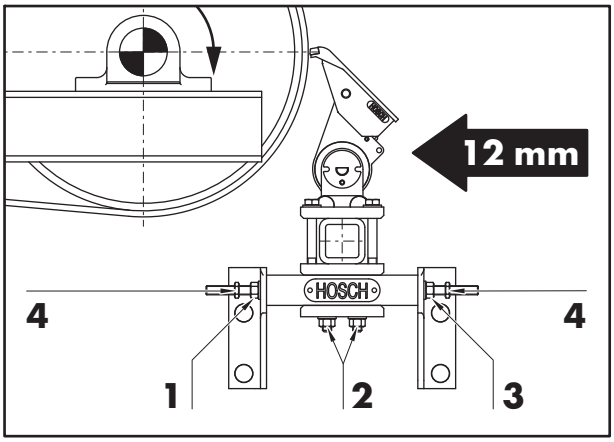


8. Justera avstrykaren för drift.

1. Flytta avstrykaren 12 mm mot trumman med hjälp av spindelbultarna (**1**).

2. Dra de undre muttrarna (**2**).

3. Dra åt muttrarna (**1**) och (**3**) på spindelbultarna och sedan låsmuttrarna (**4**).



©2012 HOSCH

INSTALLATION (Fortsättning)

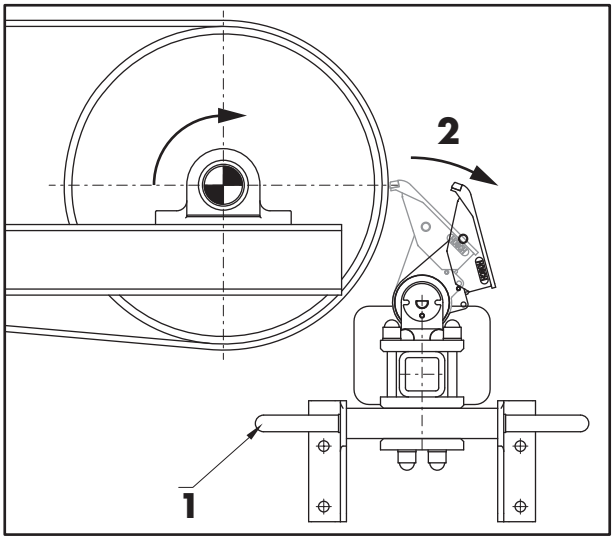
9. Kontrollera installationen

1. Kontroll dra alla skruvförband och kontrollera låsning.

2. Sätt på skyddskåpor på spindlar (**1**) samt alla bultar och muttrar.

3. Kontrollera rörelser samt funktion för avstrykaren.

4. Kontrollera att alla moduler kan fjädra/röra sig obehindrat genom att dra dessa bakåt.(**2**).



OBS: Avstrykaren är nu klar för drift. Fjädrarna på modulen är förspända. Om skruvförbanden lossnar kan fjäderns spänning leda till skador.

5. Avlägsna installationsmaterial och verktyg från montageplatsen.

10. Provkörning

För att kontrollera att avstrykaren fungerar korrekt krävs följande provkörning:

1. Testa avstrykarens funktion, kör med tomt transportband (minst 15 minuter).
Observera särskilt när bandskarvar och bandlagningar passerar bladen.För att säkerställa funktion bör denna provkörning pågå i minst 15 min.

2. Testa avstrykarens funktion, kör med ett lastat transportband (minst 30 minuter).
Kontrollera bandrengörningseffekten, vid behov justera de individuella modulerna igen, (obs först efter bandet är avställt). På grund av att lastflöde samt materialkonsistens kan variera bör denna provkörning pågå under minst 30 min.

Se till att det inte finns några personer i närhet av bandtransportören, Var uppmärksam på reglerna och hur man kan starta upp transportören på ett säkert sätt.

©2012 HOSCH

UNDERHÅLL OCH SERVICE

För att upprätthålla funktion och prestanda behöver avstrykaren servas regelbundet.
Beakta de rådande säkerhetskraven under all service på avstrykare och transportband.

Första inspektion

Efter att avstykaren varit i drift en hel dag, bör avstrykaren genomgå en visuell inspektion. Kontrollera avstrykarens funktion, rengöringseffekt, materialflöde och vibrationsfri drift. Dessutom bör bandets yta, skarvar samt bandlagningar inspekteras.

Planerat underhåll

Efterkontroll av skrapan bör göras regelbundet. Intervall på inspektionerna varierar beroende på drifts-förhållandena för avstrykaren. Omfattningen av inspektionen är samma som den första inspektionen. Dessutom måste slitage på blad kontrolleras och om material har byggts upp på avstrykaren skall det rensas bort varsamt för att inte orsaka skador på hårdmetall/blad och övriga detaljer.

Observera: Skadade hårdmetall/blad kan förstöra bandets yta och minska rengörings effekten.

Underhåll

Under normala driftsförhållanden bör inspektion och eventuellt underhåll utföras med 8 till 12 veckors intervall. Vänligen kontakta **HOSCH** för alla frågor om underhållsintervaller och underhållssteg.

Underhållssteg

1. Rengör avstrykarens alla komponenter.
2. Kontrollera funktion av alla komponenter.
3. Kontrollera korrosionsskydd, reparera vid behov.
4. Kontrollera slitage på alla komponenter som är påverkade av materialflödet på bandet.
5. Byt ut slitna eller skadade komponenter genom att använda original HOSCH reservdelar.
6. Kontrollera hårdmetallen på bladen innan du installerar skrapan.
7. Vid installation eller ominstallation, följ instruktionerna i denna manual.
8. Kontrollera alla bultförband
9. Genomför en provkörning.

©2012 HOSCH

UNDERHÅLL OCH SERVICE (Fortsättning)

HOSCH service

På begäran kan **HOSCH** serviceavdelningen samordna erfoderlig inspektion och service. **HOSCH** servicepersonal finns tillgängliga över hela världen. Dessutom erbjuder **HOSCH** sina kunder utbildningsseminarier om utval, installation, inspektion och service av transportörer, bandrensning samt bandstyrningar.

Noteringar

Skiss

Tekniska ändringar

Avstrykaren är föremål för tekniska förändringar och kan innehålla modifierade komponenter.

©2012 HOSCH

HOSCH Huvudkontor

HOSCH Fördertechnik GmbH
Am Stadion 36, 45659 Recklinghausen, Tyskland
Tel: +49 2361 5898-0, Fax: +49 2361 589840
e-post: mail@hosch.de, web: www.hosch.de

The HOSCH Group

HOSCH International Pty Ltd.
Perth, Australien
e-post: mail@hosch.com.au

HOSCH do Brasil Ltda.
Belo Horizonte, Brasilien
e-post: hosch@hosch.com.br

HOSCH France S.A.R.L.
Réau, Frankrike
e-post: info@hosch.fr

HOSCH (G.B.) Ltd.
Thornaby, Storbritanien
e-post: mail@hosch.co.uk

HOSCH Hellas Monoprosopi E.P.E.
Thessaloniki, Grekland
e-post: hosch@otenet.gr

HOSCH Equipment (India) PVT Ltd.
Calcutta, Indien
e-post: hosch@cal.vsnl.net.in

HOSCH Italia S.R.L.
Pontecagnano, Italien
e-post: mail@hosch.it

HOSCH Austria GmbH
Wien, Österrike
e-post: office@hosch-austria.at

HOSCH Asia PLT
Puchong, Malaysia
e-mail: mail@hosch-asia.com

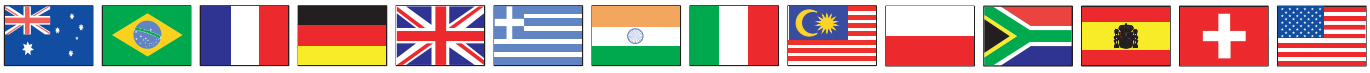
HOSCH Techniki Transportowe Polska Sp. z o.o.
Wrocław, Polen
e-post: hosch@hosch.pl

HOSCH Fördertechnik (SA) (Pty) Ltd.
Johannesburg, Sydafrika
e-post: sales@hoschsa.co.za

HOSCH Iberia S.R.L.U.
Barcelona, Spanien
e-post: hosch@hosch.es

HOSCH Schweiz GmbH
Rotkreuz, Schweiz
e-post: mail@hosch.de

HOSCH COMPANY
Pittsburgh, USA
e-post: hosch@hoschusa.com



©2015 HOSCH-Fördertechnik GmbH

Ingen del av denna publikation får reproduceras, överföras, lagras i något lagringssystem eller översättas till något mänskligt språk eller datorspråk på något sätt eller i någon form, utan föregående skriftligt tillstånd från HOSCH-Fördertechnik GmbH. Strid med ägarens upphovsrätt kan också minska möjligheterna för HOSCH-Fördertechnik GmbH för att ge effektivt stöd för dess utrustning.

HOSCH-Fördertechnik GmbH förbehåller sig rätten att göra ändringar utan förvarning i både detta dokument och dess produkter som beskrivs i detta dokument. Ingenting i denna publikation utgör något avtal eller andra åtaganden på HOSCH-Fördertechnik GmbH och bör inte tas som sådan. All möjlig hänsyn har tagits i utarbetandet av denna publikation.

Men om du hittar några fel eller vill ge förslag till förbättringar så skriv till HOSCH-Fördertechnik GmbH.

18131 - 080212 - DE - SV